

atlantic

On est bien chez vous.

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau
éco-performant,
l'intelligence en plus



NOUVEAU
MAI 2023



• MARQUE FRANÇAISE • RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS • SOLUTIONS CONNECTÉES

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau éco-performant, l'intelligence en plus

Calypso Split Inverter est un appareil à la fois économique et écologique. Il est à la fois pratique, performant et simple d'utilisation. Connecté pour un pilotage à distance et un suivi de la consommation pour encore plus d'économies !

TECHNO



- **Durée de vie prolongée** avec la technologie anti-corrosion **ACI Hybride**¹
- **Appoint inox 1800W**
- S'adapte à toutes les configurations de logement
- Garantie pompe à chaleur 5 ans²
- Garantie cuve et pièces 5 ans²

ÉCONOMIES



- Classe énergétique A+
- Modes ABSENCE, MANUEL et ECO+ pour s'adapter aux besoins en eau chaude
- Éligible au crédit d'impôt, aux CEE et à Ma Prime Renov' selon conditions de revenus
- **Suivi de la consommation d'eau et d'électricité** et programmation en heures creuses (via l'application Atlantic Cozytouch)
- Raccordement possible à des panneaux photovoltaïques

CONFORT



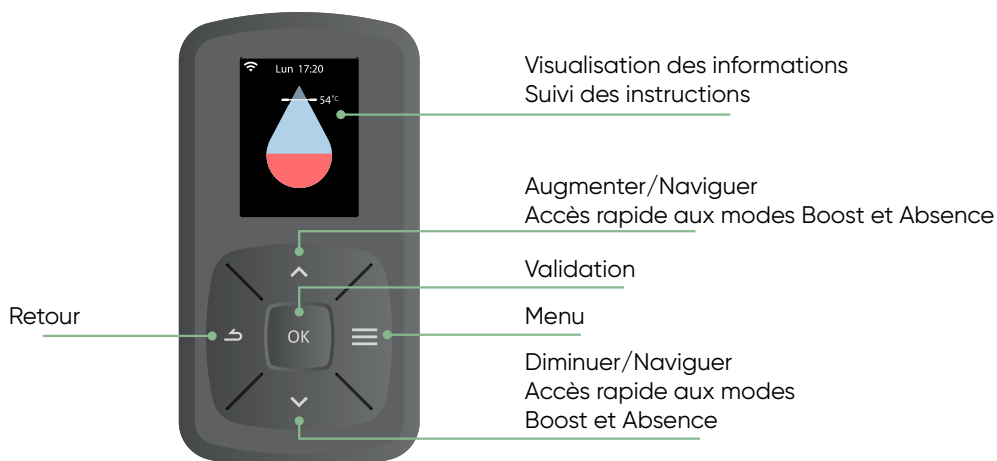
- **Boîtier de commande simple et intuitif** :
 - Mode ECO+ pour une adaptation intelligente de la production d'eau chaude
 - Mode MANUEL permet de définir la quantité d'eau chaude souhaitée en choisissant la consigne entre 50°C et 55°C.
 - Mode ABSENCE pour réaliser des économies en cas d'absence
- **Réglage et visualisation** de la quantité d'eau chaude disponible
- La **fonction BOOST** permet d'augmenter la production d'eau chaude en cas d'imprévu via le boîtier ou l'application Atlantic Cozytouch
- **Pilotage à distance** via connexion Wifi et avec l'application Atlantic Cozytouch
- **Accessoire d'intégration** : cache-climatisation

INSTALLATION



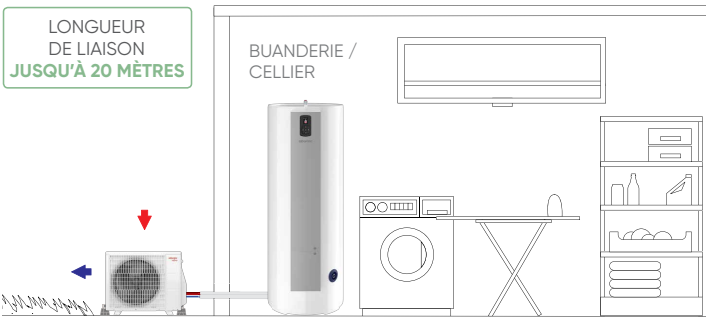
- **Easykit livré de série** (vertical mural)
- Installation dans des zones géographiques allant de -15°C à 37°C
- Longueur de liaison frigorifique jusqu'à 20 mètres entre le chauffe-eau et l'unité extérieure
- Dénivelé d'installation jusqu'à 15 mètres
- La pose d'un Split nécessite une attestation de capacité à manipuler les fluides frigorigènes

BOÎTIER DE COMMANDE

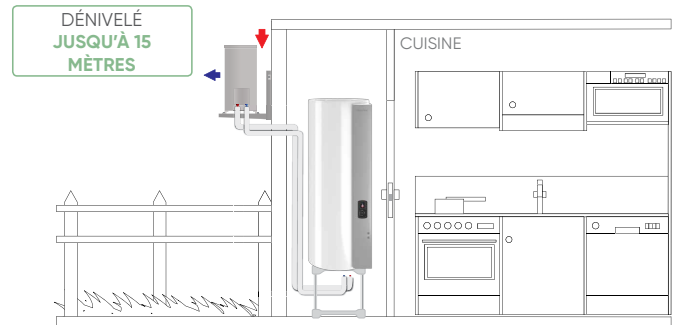




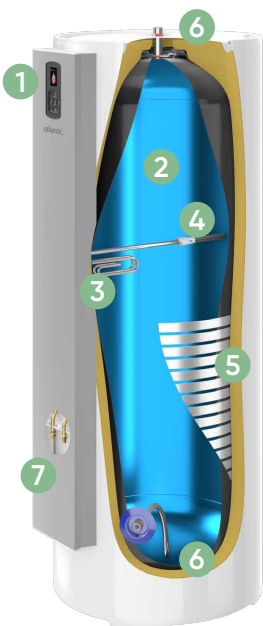
EXEMPLES D'INSTALLATION



Version sur socle



Version murale



Version sur socle



Version murale

- 1 Boîtier de commande
- 2 Cuve en acier émaillé
- 3 Résistance inox 1 800W
- 4 Protection dynamique anti-corrosion ACI Hybride
- 5 Condenseur
- 6 Cannes entrée et sortie eau chaude
- 7 Raccords frigorigènes
- 8 Fixations murales

1. Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f.

2. Conformément aux lois en vigueur, le dernier vendeur du produit est tenu d'appliquer une garantie pièces et main d'œuvre au consommateur.

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau éco-performant, l'intelligence en plus

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	CAPACITÉ (L)	CLASSE ÉNERG.	PUISSANCE MAXI ABSORBÉE PAR L'APPAREIL (W)	PUISSANCE RÉSISTANCE (W)	COP SELON EN 16147 CONSIGNE $\geq 52,5^{\circ}\text{C}$ AIR EXTÉRIEUR 7°C D'AIR	V40 ^{1d} (L')	EFFICACITÉ ÉNERG.	TEMPS DE CHAUFFE*	FLUIDE FRIGO.	CHARGE DE FLUIDE (G)	PUISSANCE ACOUSTIQUE ERP (dB(A))**	DIMENSIONS H X L X P (mm)	POIDS À VIDE (kg)	CODE
Vertical Mural	150	A+	3250 W	1800 W	3,09 (L)	235	127 %	2h22	-	-	-	1177 x 567 x 586	53	232518
Vertical Mural	200	A+	3250 W	1800 W	3,07 (L)	303	126 %	2h59	-	-	-	1497 x 567 x 586	63	232519
Vertical sur Socle	270	A+	3250 W	1800 W	3,37 (XL)	417	138 %	3h46	-	-	-	1586 x 617 x 651	73	232520
Unité extérieure	-	-	1450 W	-	-	-	-	-	R32	700	50	535 x 735 x 330	24	232521

* Performances mesurées en mode sortie usine manuel ECO+ de 10°C à 55°C pour le 150L et de 10°C à 54°C pour le 200L et le 270L à pression atmosphérique selon le cahier des charges NF Electricité Performance du LCIE N°103-15/D, des chauffe-eau thermodynamiques autonomes à accumulation (basé sur la norme EN 16147).

** Testé en chambre réverbérante, selon le protocole défini par la norme EN12102-2.

Un Service Consommateurs toujours à vos côtés

Notre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

<p>Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ?</p> <p>Vous avez des questions concernant un produit que vous souhaitez acheter ?</p>	 <p>Appelez un conseiller au 01 46 83 04 98*</p> <p>du lundi au vendredi, de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h00</p> <p>* Prix d'un appel local.</p>	<p>Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et nos produits ?</p>	 <p>Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur www.atlantic.fr</p>
---	---	---	--

Atlantic, on est bien chez vous

 <p>Une marque 100% reconnue par les professionnels.</p> <p>Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.</p>	 <p>Une marque Française depuis plus de 50 ans.</p> <p>Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.</p>	 <p>Des solutions plus respectueuses de l'environnement.</p> <p>Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.</p>	 <p>Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.</p> <p>Service client et après-vente, dépannages express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.</p>
---	--	---	---



atlantic