

Galvageb brillant contre la rouille et la corrosion



Caractéristique	Valeur
Code :	GEBGALVAGEB650
Couleur principale :	Gris
Conditionnement :	1
Matières principales :	Zinc
Origine :	made in europe

Informations produit :

Galvageb: brillant contre la rouille et la corrosion

GEB - 651110/814065

- 650/400 ml

Fonctionnalités:

Revêtement assurant une protection contre la rouille et la corrosion :

-
- Produit à très haute teneur en zinc, pour la protection des métaux ferreux, des alliages légers et des surfaces galvanisées endommagées.
- Résiste à de très hautes températures.
- Retouche de revêtements galvaniques altérés.
- Retouche après soudure sur métal galvanisé.
- Finition, aspect (tuyauteries, poteaux...).
- Remplacement de la galvanisation à chaud sur pièces filetées.
- Protection contre certains gaz et atmosphères corrosives.
- Bonne résistance à la corrosion.
- Conductibilité: en faible épaisseur, constitue une parfaite impression pour la soudure par points.
- Compatible avec tous les procédés de soudage, sauf argon.

Mise en oeuvre:

Préparation:

- Les surfaces à traiter doivent être propres, dégraissées et exemptes de rouille, peinture ou vernis
- Procéder à un brossage, sablage ou grenaillage si nécessaire

Mode d'emploi:

- Secouer vigoureusement l'aérosol tête en bas de manière à décoller la bille de l'amalgame de zinc.
- Pulvériser régulièrement à 20-30 cm de la surface à traiter en couches croisées.
- Il est conseillé de purger l'aérosol tête en bas après emploi pour éviter tout bouchage du gicleur.

Consommation:

- Environ 3 m² pour l'aérosol de 650 ml.

Nettoyage du matériel:

- Acétone, acétate d'éthyle, white spirit

Avantages produit:

- Haute teneur en Zinc
- Résiste très bien dans les atmosphères salines ou en température
- Compatible avec tous les procédés de soudage (sauf argon)

Astuce:

- L'imprégnation au suif permet de se protéger de la chaleur.

Stockage:

- Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.
- A +20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 18 mois.



651110/814065

Autres visuels pour ce produit :

Spécifications	Certifications
Aspect du film sec	général homogène brillant
Pureté du zinc	99%
Pureté du revêtement	99%
Tenue à la température	de -40°C à + 600°C
Temps de séchage hors poussière	15 à 20 min à 25°C
Mise en peinture	Pour être peinte 24 heures après application