



Dégazeur
(purgeur automatique)

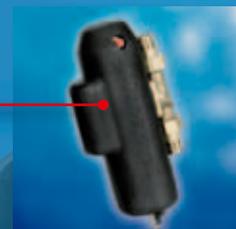
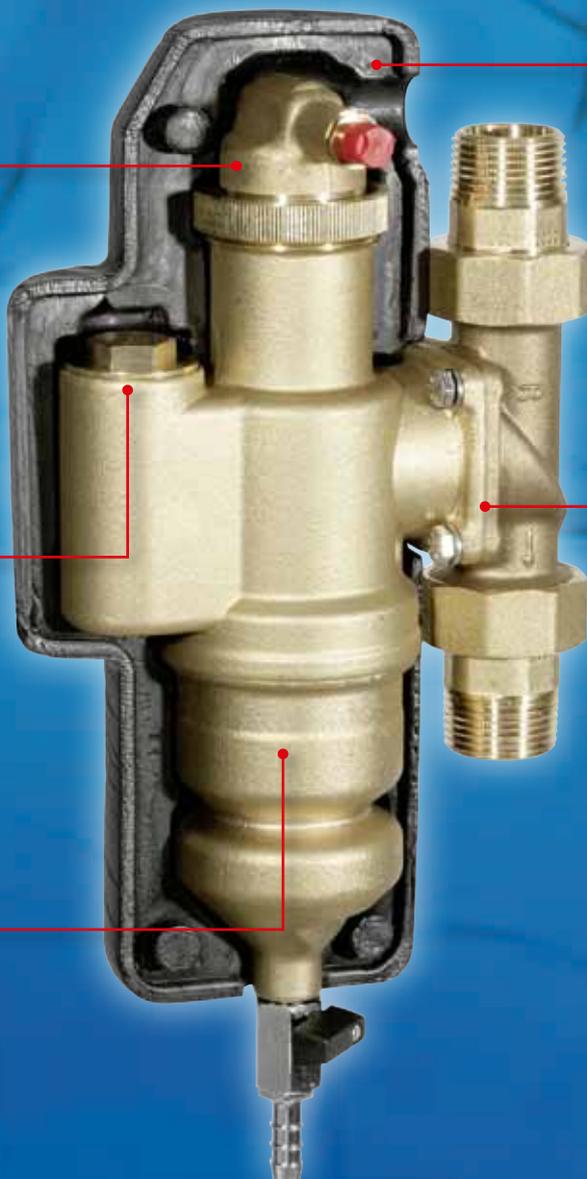
Accès de remplissage
pour appoint additif -
Ex: traitement d'eau...



Capteur de magnétiqe
(aimant intégré)



Désemboueur (système
cyclonique, meilleur
rendement du marché)
avec robinet de vidange



Isolation thermique
de série



Adaptabilité : Montage sur tuyau-
terie verticale ou horizontale

PROTECTION

Protégeons nos installations



HF49

Dégazeur, désemboueur Séparateur de boues et d'air

Fiche produit



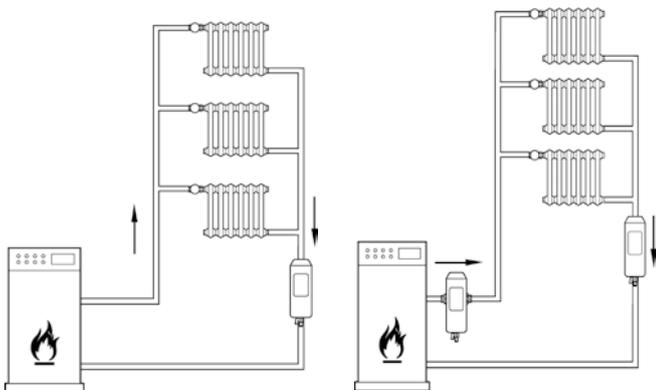
Exécution et nature des matériaux

Le séparateur de boues et d'air est composé de:

- Connexion, y compris raccords et joints
- Bouchon comprenant séparateur magnétique
- Robinet 1/4 de tour pour évacuation des boues
- Corps, raccords et purgeur automatique en laiton haute qualité
- Coquille d'isolation thermique en mousse polyuréthane (PE)
- Joints EPDM

Domaine d'utilisation

Le séparateur d'air et de boues, grâce à sa haute efficacité, peut être installé indifféremment sur le départ ou le retour du circuit de chauffage.



Application

Le séparateur de boues et d'air permet d'éliminer l'air et les particules qui se trouvent dans les circuits de chauffage. Il fonctionne suivant le principe cyclonique qui garantit une séparation très efficace des particules.

Le séparateur est équipé d'un purgeur d'air automatique à flotteur. L'air se trouvant dans le réseau sera éliminé lorsqu'il atteindra le point le plus haut du séparateur. Il est pourvu d'une entrée facilement accessible permettant l'adjonction d'additif pour le traitement anti-corrosion.

Le HF49-1A peut être utilisé pour tout type de réseau de chauffage. Une cartouche polyphosphate peut être fournie en option et utilisée dans les réseaux ne contenant pas d'aluminium.

Les points marquants

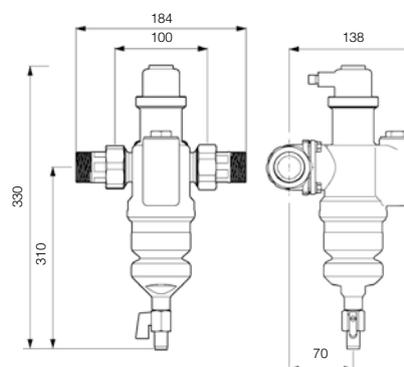
- Connexion pivotante pour raccordement sur tuyauterie verticale ou horizontale.
- Isolation thermique pour éviter les déperditions de chaleur.
- Désemboueur à principe cyclonique haut rendement.
- Purgeur automatique intégré.
- Aimant permettant de capter la magnétite.
- Fonction remplissage/ Adjonction d'additif pour le traitement d'eau

Caractéristique technique

Diamètre intérieur	DN25
Pression Nominale (PN)	10 bar
Pression de fonctionnement	max. 10 bar
Débit nominal	3,6 m ³ /h
Pertes de charges à débit nominal	0,2 bar
Température de fonctionnement	max 90°C

Dimensions

(en mm)



Honeywell ACS-Environmental

ZI de Borly
72, chemin de la Noue
74380 Cranves Sales
Tel: (+33) 04 50 31 67 30
Fax: (+33) 04 50 31 67 42 Commercial
Fax: (+33) 04 50 31 67 40 Technique
www.honeywell-confort.com

FR3P-0379-FR03R0309
© 2009 Honeywell SA

Honeywell